

colle e adesivi

fix
premium

HRANIFIX PREMIUM 500 ml
LEPIDLO

premium

HRANIFIX PREMIUM 500 ml
KONTAKTNÉ LEPIDLO
KONTAKTKLEBER
CONTACT ADHESIVE
COLLE DE CONTACT
KONTAKTIVE LEPIDLO
KONTAKTRAGGASCITZ



coll
D3

HRANICOLL D3
PVAc D3 ADHESIVE
PVAc D3 KLEBER
PVAc D3 LEPIDLO
PVAc D3



coll
D3

HRANICOLL D3
PVAc D3 ADHESIVE
PVAc D3 KLEBER
PVAc D3 LEPIDLO
COLLE PVAc D3
PVAc D3 KLEJ
PVAc D3 LEPIDLO
КЛЕЙ З ВИСОКОЮ
ТЕРМОСТІЙКІСТЮ
НА ОСНОВІ ПВА

800 ml

Hranipex

therm
600.11

HRANITHERM 600.11
HOT MELT ADHESIVE BASED ON EVA
EUP4210 Safety data sheet available on request.
HEISSSCHMELZKLEBSTOFF AUF EVA BASIS
EUP4210 Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.
ADHÉSIF THERMOFUSIBLE SUR BASE EVA
EUP4210 Fiche de données de sécurité disponible sur demande.
TAVNÉ LEPIDLO NA BÁZI EVA
EUP4210 Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list.
TAVNÉ LEPIDLO NA BÁZE EVA
EUP4210 Na vyžádání karty bezpečnostných údajov.

EVA PAGRINDO KLIJAI LYDALAI
EUP4210 Saugimo duomenų kortelė yra prieinama už papildomą mokestį.
РАСПЛАВЛЯЕМЫЙ КЛЕЙ НА БАЗЕ EVA
EUP4210 Паспорт про дані безпеки розкрити можна за додатковою платією.
KLEJ TOPLIWY NA BAZIE EVA
EUP4210 Karta odtajnowy danych bezpieczeństwa jest dostępna za dodatkową opłatą.
РАСПЛАВЛЯЕМЫЙ КЛЕЙ НА БАЗЕ ЭВА
EUP4210 По требованию можно будет предоставить паспорт безопасности.

COLLE E ADESIVI

Colle termofusibili a base di EVA e PUR

Colle per diverse tipologie di bordi e di macchine bordatrici

Colle viniliche in dispersione acquosa e per superfici piane

Colle per incollare legno massello, impiallacciati, laminati HPL o tasselli

Colle a contatto

Per l'incollaggio rapido di diverse tipologie di materiali, inclusi i non-assorbenti

Nastri adesivi

Adesivi per attaccare in modo rapido e pulito pannelli o per altri lavori di assemblaggio

Colle e siliconi per assemblaggio ed uso edilizio

Bordi in ABS con pellicola acrilica extra lucida/ultra opaca, al 100% identici ai laminati acrilici Senosan.

Colle marchio Henkel

Colle termofusibili EVA in granuli Hraniterm

Colle in granuli Hraniterm:
trasparenti / senza additivi



Hraniterm	600.30 trasparente 600.31 bianco 600.39 nero	603.00 trasparente 603.01 bianco	608.30 trasparente 608.31 bianco
Informazioni tecniche	  	 	 
Confezione	5 kg; 20 kg	5 kg; 20 kg	5 kg; 20 kg
Base	EVA senza additivi	EVA senza additivi	EVA senza additivi
Punto di fusione (ring and ball)	110 °C	110 °C	92 - 102 °C
Temperatura di esercizio	180 - 200 °C	180 - 200 °C	190 - 210 °C
Velocità di avanzamento	12 - 30 m/min8	- 30 m/min4	- 8 m/min
Viscosità a 200 °C	cca. 70.000 mPa·s	cca. 70.000 mPa·s	cca. 60.000 mPa·s
Campo di applicazione			
Bordi in ABS, PVC e PP con primer	●●●	●●●	●●●
Bordatura di impiallacciati	●●●	●●●	●●
Bordatura di melaminici	●●●	●●●	●●●
Bordatura di pannelli di vero legno	●●	●●	●●
Soft forming	●●●	●●●	●●●
Bordatura su profili CNC	●●●	●●●	●●
Bordatura manuale	●●	●●	●●
Bordatrice a cartucce HOLZ-HER	x	x	x

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle termofusibili EVA in granuli Hraniterm

Colle in granuli Hranitherm:
leggermente additivate



Hranitherm	600.70 naturale 600.71 bianco 600.79 nero	628.10 naturale
Informazioni tecniche		
Confezione	5 kg; 25 kg	20 kg
Base	EVA leggermente additivata	EVA leggermente additivata
Punto di fusione (ring and ball)	100 °C	110 °C
Temperatura di esercizio	190 - 210 °C	190 - 210 °C
Velocità di avanzamento	10 - 60 m/min	18 - 30 m/min
Viscosità a 200 °C	cca. 60.000 mPa·s	140.000 - 170.000 mPa·s
Campo di applicazione		
Bordi in ABS, PVC e PP con primer	●●●	●●●
Bordatura di impiallacciati	●●●	●●●
Bordatura di melaminici	●●●	●●●
Bordatura di pannelli di vero legno	●●	●●●
Soft forming	●●	●●
Bordatura su profili CNC	●	●●●
Bordatura manuale	●	●●●
Bordatrice a cartucce HOLZ-HER	x	x

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle termofusibili EVA in granuli Hraniterm

Colle in granuli Hranitherm:
con additivi



Hranitherm	600.10 naturale	600.11 bianco 600.18 marrone 600.19 nero	600.64 naturale
Informazioni tecniche			
Confezione	5 kg; 25 kg	5 kg; 25 kg	5 kg; 25 kg
Base	EVA con additivi	EVA con additivi	EVA con additivi
Punto di fusione (ring and ball)	95 °C	95 °C	100 °C
Temperatura di esercizio	190 - 210 °C	190 - 210 °C	190 - 210 °C
Velocità di avanzamento	10 - 30 m/min	10 - 30 m/min	10 - 50 m/min
Viscosità a 200 °C	cca. 65.000 mPa·s	cca. 80.000 mPa·s	cca. 65.000 mPa·s
Campo di applicazione			
Bordi in ABS, PVC e PP con primer	●●●	●●●	●●●
Bordatura di impiallacciati	●●	●●	●●
Bordatura di melaminici	●●●	●●●	●●●
Bordatura di pannelli di vero legno	x	x	•
Soft forming	•	•	●●
Bordatura su profili CNC	x	x	x
Bordatura manuale	x	x	x
Bordatrice a cartucce HOLZ-HER	x	x	x

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle termofusibili EVA in granuli Hranitherm

Colle in granuli Hranitherm:
con additivi



Hranitherm	608.80 beige chiaro	617.00 naturale 617.01 bianco
Informazioni tecniche		 
Confezione	5 kg; 25 kg	5 kg; 25 kg
Base	EVA con additivi	EVA con additivi
Punto di fusione (ring and ball)	95 °C	96 °C
Temperatura di esercizio	190 - 210 °C	190 - 210 °C
Velocità di avanzamento	4 - 8 m/min	10 - 50 m/min
Viscosità a 200 °C	cca. 50.000 mPa·s	cca. 65.000 mPa·s
Campo di applicazione		
Bordi in ABS, PVC e PP con primer	●●●	●●●
Bordatura di impiallacciati	●●	●●●
Bordatura di melaminici	●●●	●●●
Bordatura di pannelli di vero legno	●●	●●
Soft forming	●●●	●
Bordatura su profili CNC	●	●
Bordatura manuale	●●●	●
Bordatrice a cartucce HOLZ-HER	x	x

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle termofusibili EVA in granuli Hraniterm

Colle in granuli Hranitherm:
con bassa temperatura di fusione



Hranitherm	600.20 naturale 600.21 bianco	605.20 naturale 605.21 bianco
Informazioni tecniche		
Confezione	5 kg; 25 kg	5 kg; 25 kg
Base	EVA con additivi	EVA con additivi
Punto di fusione (ring and ball)	85 °C	80 °C
Temperatura di esercizio	160 - 180 °C	140 - 160 °C
Velocità di avanzamento	8 - 15 m/min ⁴	- 15 m/min
Viscosità a 200 °C	cca. 10.000 mPa·s	10.000 - 14.000 mPa·s
Campo di applicazione		
Bordi in ABS, PVC e PP con primer	●●●	●●
Bordatura di impiallacciati	●●●	●●●
Bordatura di melaminici	●●●	●●●
Bordatura di pannelli di vero legno	●●	●
Soft forming	●●	●●
Bordatura su profili CNC	x	x
Bordatura manuale	●●	●●●
Bordatrice a cartucce HOLZ-HER	x	x

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle termofusibili EVA in cartucce Hranitherm



Cartucce Hranitherm

Hranitherm	1000.30 trasparente 1000.31 bianco	1000.70 naturale 1000.71 bianco	600.00 naturale 600.01 bianco
Informazioni tecniche	 	 	 
Confezione	1 cartuccia; scatola 6 kg (72 cartucce)	1 cartuccia; scatola 7,2 kg (72 cartucce)	1 cartuccia; scatola 8 kg (24 cartucce)
Base	EVA senza additivi	EVA leggermente additivata	EVA con additivi
Punto di fusione (ring and ball)	110 °C	100 °C	95 °C
Temperatura di esercizio	190 - 210 °C	190 - 210 °C	190 - 210 °C
Velocità di avanzamento	2 - 5 m/min	2 - 5 m/min	10 - 40 m/min
Viscosità a 200 °C	70.000 mPa·s	0.000 mPa·s	65.000 mPa·s
Campo di applicazione			
Bordi in ABS, PVC e PP con primer	●●●	●●●	●●●
Bordatura di impiallacciati	●●	●●●	●●●
Bordatura di melaminici	●●●	●●●	●●●
Bordatura di pannelli di vero legno	x	x	x
Soft forming	x	x	x
Bordatura su profili CNC	x	x	x
Bordatura manuale	x	x	x
Bordatrice a cartucce HOLZ-HER	x	x	●●●
Bordatrice a cartucce Festool	●●●	●●●	x
●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile			

Colle termofusibili EVA in cartucce Hranitherm



Cartucce Hranitherm

Hranitherm	600.70 naturale 600.71 bianco	603.00 trasparente 603.01 bianco
Informazioni tecniche		
Confezione	1 cartuccia; scatola 7,2 kg (24 cartucce)	1 cartuccia; scatola 6 kg (24 cartucce)
Base	EVA leggermente additivata	EVA senza additivi
Punto di fusione (ring and ball)	100 °C	110 °C
Temperatura di esercizio	190 - 210 °C	190 - 210 °C
Velocità di avanzamento	14 - 35 m/min ⁸	- 30 m/min
Viscosità a 200 °C	cca. 60.000 mPa·s	70.000 mPa·s
Campo di applicazione		
Bordi in ABS, PVC e PP con primer	●●●	●●●
Bordatura di impiallacciati	●●	●●●
Bordatura di melaminici	●●●	●●●
Bordatura di pannelli di vero legno	●●	●
Soft forming	x	x
Bordatura su profili CNC	x	x
Bordatura manuale	x	x
Bordatrice a cartucce HOLZ-HER	●●●	●●●
Bordatrice a cartucce Festool	x	x

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle termofusibili PUR in mini-cartucce Hranitherm



Mini-cartucce Hranitherm

Hranitherm	10.830 trasparente	10.850 naturale 10.851 bianco	10.860 trasparente 10.861 bianco
Informazioni tecniche		 	 
Confezione	1 kg	1 kg	1 kg
Base	PURP	UR	PUR
Punto di fusione (Kofler)	x	x	x
Temperatura di esercizio	135 - 150 °C	145 - 160 °C	145 - 160 °C
Velocità di avanzamento	8 - 30 m/min ⁸	- 30 m/min ⁸	- 30 m/min
Viscosità a 140 °C	50.000 mPa·s	65.000 mPa·s	55.000 mPa·s
Campo di applicazione			
Bordi in ABS, PVC e PP con primer	●●●	●●●	●●●
Bordatura di impiallacciati	●●●	●●●	●●●
Bordatura di melaminici	●●●	●●●	●●●
Bordatura di pannelli di vero legno	●●●	●●	●●●
Soft forming	●●	●●	●●
Bordatura su profili CNC	●	●	●
Bordatura manuale	●	●	●
Bordatrice a cartucce HOLZ-HER	x	x	x

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle termofusibili PUR in cartucce Hranitherm



Cartucce Hranitherm

Hranitherm	830 trasparente	850 naturale 851 bianco	860 trasparente 861 bianco
Informazioni tecniche		 	 
Confezione	2 kg	2,5 kg	2 kg
Base	PURP	UR	PUR
Punto di fusione (Kofler)	x	x	x
Temperatura di esercizio	130 - 150 °C	140 - 160 °C	140 - 160 °C
Velocità di avanzamento	8 - 30 m/min ⁸	- 30 m/min ⁸	- 30 m/min
Viscosità a 140 °C	50.000 mPa·s	65.000 mPa·s	55.000 mPa·s
Campo di applicazione			
Bordi in ABS, PVC e PP con primer	●●●	●●●	●●●
Bordatura di impiallacciati	●●●	●●●	●●●
Bordatura di melaminici	●●●	●●●	●●●
Bordatura di pannelli di vero legno	●●●	●●●	●●●
Soft forming	●●	●●	●●
Bordatura su profili CNC	●	●	●
Bordatura manuale	x	x	x
Bordatrice a cartucce HOLZ-HER	x	x	x

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle in dispersione acquosa e per superfici piane



Colle viniliche in dispersione acquosa Hranitherm

	Hranicoll D3	Hranicoll D3EH	ranicoll D3 SMART
Informazioni tecniche			
Confezione	800 ml	5 kg; 10 kg; 30 kg	5 kg; 10 kg; 30 kg
Base	PVAc	PVAc	PVAc
In base a Normativa EN 204	D3	D3	D3
Tempo di apertura (minuti) a 20 °C	5 - 8	10 - 14	12 - 15
Campo di applicazione			
Incollaggio di mobili	●●●	●●●	●●●
Legno tenero	●●●	●●●	●●●
Legno massello	●●●	●●	●●
Porte e Finestre	●●	●●	●●
Incollaggio in piano di Impiallacciati e HPL	●●	●●	●●
Incollaggio 3D con sottovuoto	x	x	x
Incollaggio automatico di tasselli di legno	x	x	x

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle in dispersione acquosa e per superfici piane



Colle viniliche in dispersione acquosa Hranitherm

	Hranicoll D4	Hranicoll DW
Informazioni tecniche		
Confezione	800 ml; 5 kg; 25 kg	20 kg
Base	PVAc	PVAc
In base a Normativa EN 204	D4	x
Tempo di apertura (minuti) a 20 °C	8 - 12	x
Campo di applicazione		
Incollaggio di mobili	●●●	x
Legno tenero	●●●	x
Legno massello	●●●	x
Porte e Finestre	●●●	x
Incollaggio in piano di Impiallacciati e HPL	●●●	x
Incollaggio 3D con sottovuoto	x	x
Incollaggio automatico di tasselli di legno	x	●●●

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle in dispersione acquosa e per superfici piane

Colle per superfici piane



Hraniresin 47

Informazioni tecniche

Confezione	25 kg
Base	resina urea-formaldeide
In base a Normativa EN 204	x
Tempo di apertura (minuti) a 20 °C	cca. 10

Campo di applicazione

Incollaggio di mobili	x
Legno tenero	••• (caldo)
Legno massello	••• (caldo)
Porte e Finestre	x
Incollaggio in piano di Impiallacciati e HPL	••• (caldo)
Incollaggio 3D con sottovuoto	x
Incollaggio automatico di tasselli di legno	x

••• raccomandato •• adatto • tecnicamente possibile

Colle a contatto ed accessori

Colle a contatto spray Hranipex



Hranifix Premium

Hranifix Industry

Hranifix DCM Free

Informazioni tecniche

Confezione	bomboletta 500 ml; scatola (12 pz.) bombole da 17 e 47,5 kg	bombola da 17 kg	bomboletta 500 ml; scatola (12 pz.) bombola da 17 kg
Base	policloroprene	policloroprene	policloroprene
Tempo di apertura (minuti) a 20 °C	2 - 5	2 - 5	2 - 5
Solidi	38 - 42 %2	8 - 34 %3	8 - 42 %

Applicazione

A mano con spatola, spazzola o rullo	x	x	x
A spruzzo	●●●	●●●	●●●

Campo di applicazione

Indicato per incollaggio di MDF, DTD, poliuretano espanso, laminati e tanti altri materiali plastici (privi di plastificanti), ABS e fogli di alluminio su metallo, pavimenti in legno, PVC ed altri materiali. Resistente al contatto con acqua, resistente alle alte temperature (fino a 130°C).
Per l'applicazione si consiglia l'acquisto della pistola a spruzzo e del tubo flessibile.

Indicato per incollaggio di MDF, DTD, poliuretano espanso, laminati e tanti altri materiali plastici (privi di plastificanti), ABS e fogli di alluminio su metallo, pavimenti in legno, PVC ed altri materiali. Resistente al contatto con acqua, resistente alle alte temperature (fino a 85°C).
Per l'applicazione si consiglia l'acquisto della pistola a spruzzo e del tubo flessibile.

Indicato per incollaggio di legno, MDF, DTD, poliuretano espanso, cartone, laminati e tanti altri materiali plastici (privi di plastificanti), ABS e fogli di alluminio su metallo e pavimenti in PVC ed altri materiali. Resistente al contatto con acqua, resistente alle alte temperature (fino a 130°C). NON contiene Diclorometano.
Per l'applicazione si consiglia l'acquisto della pistola a spruzzo e del tubo flessibile.

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Colle a contatto ed accessori

Accessori per colle a contatto Hranipex



Tubo flessibile di 3,6 m

Accessorio importante per la corretta applicazione della colla Hranifix.



Pistola a spruzzo

Accessorio importante per la corretta applicazione della colla Hranifix.



Detergente Hranifix 17 kg

Per pulizia di pistole a spruzzo e tubi.



Rullo a pressione

Disponibile in lunghezza standard o estensibile.

Colle a contatto ed accessori

Colle a contatto da stendere (mastici) Hranipex



	Hranicon 30	Hranicon 50
Informazioni tecniche		
Confezione	barattolo 1 l; tanica 5 l	barattolo 1 l; tanica 20 l
Base	policloroprene	policloroprene
Tempo di apertura (minuti) a 20 °C	2 - 5	3 - 10
Struttura del prodotto	1 componente liquido - maggior viscosità	1 componente liquido - minor viscosità
Applicazione		
A mano con spatola, spazzola o rullo	•••	••
A spruzzo	•	•••
Campo di applicazione		
Incollaggio su piano di MFC e MDF	•••	•••
Incollaggio di HPL, CPL su truciolato o MDF con basse temperature	•••	•••
Incollaggio di gomma, feltro, schiume e altri materiali plastici (senza plastificanti) a metalli	•••	•••
Incollaggio manuale con basse temperature	•••	•

••• raccomandato •• adatto • tecnicamente possibile

Adesivi per assemblaggio ed uso edilizio

Colla poliuretanica Hranipex



Hranipur 15H

ranipur 45

Informazioni tecniche

	Hranipur 15H	ranipur 45
Confezione	confezione 800 g; scatola (12 pz.)	confezione 800 g; scatola (12 pz.)
Base	Prepolimero poliuretanoP	repolimero poliuretano
Tempo di apertura (minuti) a 20 °C	15 - 25	25 - 45
Tempo minimo di pressatura (minuti) a 20 °C	60	120

Campo di applicazione

Assemblaggio di legno morbido	••	••
Assemblaggio di legno massello e legno tropicale	x	x
Incollaggio su piano di MFC e MDF	•••	•••
Incollaggio su piano di HPL, CPL su truciolato o MDF con basse temperature	••	••
Incollaggio di impiallacciato sagomato	•	•
Incollaggio di polistirolo espanso	•••	•••
Incollaggio su vernice, metalli, cemento, ceramica	•	•

••• raccomandato •• adatto • tecnicamente possibile

Adesivi per assemblaggio ed uso edilizio

Colla poliuretana rapida Hranipex



Hranipur SPEED

Hranipur 05

Informazioni tecniche

	Hranipur SPEED	Hranipur 05
Confezione	cartuccia 310 ml; scatola (15 pz.)	cartuccia 310 ml; scatola (24 pz.)
Base	Prepolimero poliuretanoP	repolimero poliuretano
Tempo di apertura (minuti) a 20 °C	0,5 (30 sec)	5 - 10
Tempo minimo di pressatura (minuti) a 20 °C	5 - 10	15 - 20

Campo di applicazione

Assemblaggio di legno morbido	●●●	●●●
Assemblaggio di legno massello e legno tropicale	●	●●
Incollaggio su piano di MFC e MDF	●●●	●●●
Incollaggio su piano di HPL, CPL su truciolato o MDF con basse temperature	x	●
Incollaggio di impiallacciato sagomato	x	●
Incollaggio di polistirolo espanso	●●●	●●●
Incollaggio su vernice, metalli, cemento, ceramica	●	●●

●●● raccomandato ●● adatto ● tecnicamente possibile

Adesivi per assemblaggio ed uso edilizio

Adesivi siliconici



H - silicone trasparente

H - silicone bianco

H - silicone vetri e specchi

Informazioni tecniche

Confezione	cartuccia 310 ml; scatola (15 pz.)	cartuccia 310 ml; scatola (15 pz.)	cartuccia 310 ml; scatola (15 pz.)
Base	silicone	silicone	silicone alcoxy
Asciugatura	acetato	acetato	ruppo alcoxy neutrale
Tempi di lavorazione	cca. 25 min	cca. 25 min	cca. 10 min
Tempi di asciugatura	2 mm / 24 h (umidità relativa 55 %)	2 mm / 24 h (umidità relativa 55 %)	2 mm / 24 h (umidità relativa 55 %)
Temperatura di applicazione	da 5 a 40 °C	da 5 a 40 °C	da 5 a 40 °C
Resistenza termica	da -40 a +180 °C	da -40 a +180 °C	da -40 a +180 °C

Campo di applicazione

Utilizzo versatile per sigillare pareti, finestre, etc. Non indicato per incollare specchi, acquari, pietre e metalli esposti.

Utilizzo versatile per sigillare pareti, finestre, etc. Non indicato per incollare specchi, acquari, pietre e metalli esposti.

Indicato per incollare vetri e specchi decorativi su differenti supporti, come smalto, vetro, cemento, intonaco, pannello OSB, legno, compensato, etc. É anche indicato per la realizzazione di specchi a mosaico (specchio su specchio), per incollaggio di specchi in bagni o su superfici che possono essere soggette a vibrazioni e tensioni.

Adesivi per assemblaggio ed uso edilizio

Adesivi polimeri



H - polimero MS



H-polimero STP trasparente



Pistola applicatrice Hranigun

Informazioni tecniche

Confezione	cartuccia 290 ml; scatola (15 pz.)	cartuccia 290 ml; scatola (15 pz.)	1 pezzo
Base	polimero ibrido	polimero ibrido	x
Asciugatura	gruppo alcoxy neutrale	gruppo alcoxy neutrale	x
Tempi di lavorazione	cca. 6 min	cca. 6 min	x
Tempi di asciugatura	2 - 3 mm / 24 h	2 - 3 mm / 24 h	x
Temperatura di applicazione	da 5 a 35 °C	da 5 a 35 °C	x
Resistenza termica	da -40 a 90 °C	da -40 a 90 °C	x

Campo di applicazione

Indicato per incollare e sigillare tutti i materiali per uso edilizio: pietra, legno, cemento, metallo, mattoni, vetro, ceramica, cartongesso, poliuretano espanso, materiali plastici, compensato, etc. È anche indicato per giunzioni elastiche su strutture in vibrazione e per unire elementi fatti di lamiera di acciaio zincato, ottone ed altri metalli.

Indicato per incollare e sigillare sia in ambienti chiusi sia all'aperto, resistente a condizioni atmosferiche estreme ed a raggi UV. Si può utilizzare per la maggior parte dei materiali (specchi, alluminio, policarbonato, legno, plastiche, materiali da costruzione), resistente all'acqua, trasparente.

Pistola applicatrice di alta qualità studiata per applicazioni prolungate senza sforzi grazie agli ingranaggi estremamente efficienti. Consigliata anche per l'applicazione del silicone H-polymer.

CONTATTI

R&G S.R.L. | R&G sas

Via Ferrario Manlio Snc
61122 Pesaro (PU)
ITALIA

Telefono: 0721.704114
Mobile: 346.4787277
E-mail: info@gili.it
Web: www.gili.it

“facciamo sempre di più di quello che gli altri si aspettano da noi”



IL BORDO PERFETTO

CATALOGO